

Bearbeitung kubischer Teile

Peter-Mechanik AG

CNC-Fertigungstechnik



Chiron Mill 800 five axis
HSC/HFC-Bearbeitung 5-achsig,
Spindel 20'000 U/Min. bei 58 kW,
X 800 mm, Y 630 mm, Z 550 mm



Alzmetall GS-600
HSC/HFC-Bearbeitung 5-achsig,
Spindel 18'000 U/min
X 600 mm, Y 460 mm, Z 400 mm



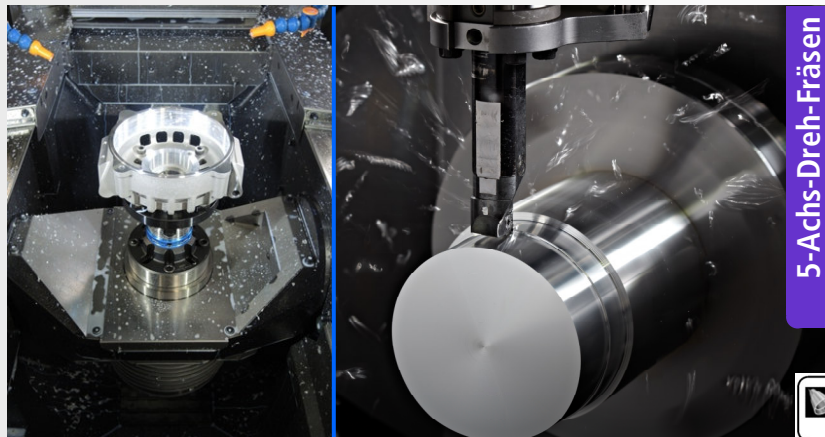
Brother Speedio M140X1
5-achsig, Dreh-/Fräsen,
X 200 mm, Y 440 mm, Z 305 mm

Peter-Mechanik AG
Postweg 5
CH-5113 Holderbank

Telefon +41 (62) 893 34 67
Fax +41 (62) 893 34 40
postmaster@peter-mechanik.ch
www.peter-mechanik.ch

Wir fertigen Präzision - auch bei Ihren Drehteilen

Peter-Mechanik AG versteht sich als Kompetenzpartner beim Bearbeiten von rotativen Teilen mittels CNC-Technik vom Einzelstück bis zur Serie.



5-Achs-Dreh-Fräsen

hyperMILL



Hochleistungs-Zerspantung nach HSC- und HFC-Strategien | **Präzision** bis ins Detail und beste Oberflächengüten | **5-Achs-Bearbeitung simultan** für komplexe 3D-Geometrien und Freiformflächen | **Datenübernahme** praktisch aller gängigen Standards | Kompetenz in **ESPRIT FreeForm 5-Axis** und **hyperMill** | Verarbeitung **hochlegierter und schwerzerspanbarer Materialien**

5-Achs-Bearbeitung simultan | Das Geschäftsfeld der Peter-Mechanik AG ist die Zerspantung mittels CNC-Technik. Wir setzen auf die Technologie der 5-achsigen Simultanbearbeitung, die technisch anspruchsvollste zurzeit bekannte Bearbeitungsstrategie beim Fertigen von 3D-Objekten.

Damit sind wir eines der wenigen Schweizer Unternehmen im Bereich der Zerspantung mittelgrosser Komponenten, welches über das nötige Know-How und über den entsprechenden Maschinenpark verfügt, um selbst anspruchsvollste Bearbeitungen in 3D zu realisieren. Wir setzen auf ESPRIT FreeForm 5-Axis und auf hyperMill. Diese CAM Programmiersysteme gehören zu den höchst entwickelten ihrer Art und ermöglicht es fast jede erdenkliche Form aus dem Vollen zu fräsen - bei Peter-Mechanik AG in Rekordzeit.

Hochleistungserspantung nach HSC und HFC-Strategien | Während der letzten Jahre wurden enorme technischen Fortschritte im Bereich der Zerspantung erreicht: Peter-Mechanik AG setzt heute nur die hochentwickeltesten Werkzeuge auf modernsten Bearbeitungsmaschinen ein.

So erlaubt es zum Beispiel unsere Chiron Mill 800 mit Spindeldrehzahlen bis 20'000 U/min. Fräsvolumen bis 600 cm³/min. in Stahl zu zerspangen. Hier spricht man von HSC- (High-Speed-Cutting) und HFC- (High-Feed-Cutting) Fräsen. Beide Verfahren ermöglichen höchste Abtragleistungen und beide Verfahren beherrschen wir. Für unsere Kunden bedeutet dies im Endeffekt kurze Beschaffungszeiten zu bestmöglichen Preisen. Übrigens, sehr gerne fertigen wir nicht nur komplexe, sondern auch einfache Teile, wie es sie in jeder Maschine oder Anlage gibt.

Peter-Mechanik AG - Ihr Systemlieferant von technischen Komponenten und Baugruppen | Wir fertigen auf modernsten CNC-Dreh- und Bearbeitungszentren Ihre Klein-, Mittel-, oder Grossserien nach Zeichnung oder Muster.

Peter-Mechanik AG
Unser Leistungsprogramm:

- Fräsen / Drehen von Einzel-, Mittel- und Grossserien
- Systemlieferant von Baugruppen oder von Teilen mit Fremdbearbeitung
- Markieren nach Kundenwunsch
- Qualität nach ISO 9001

Neugierig gemacht? Erfahren Sie mehr unter
www.peter-mechanik.ch

Gerne unterbreiten wir Ihnen eine Offerte für Ihr spezifisches Fertigungsteil.