

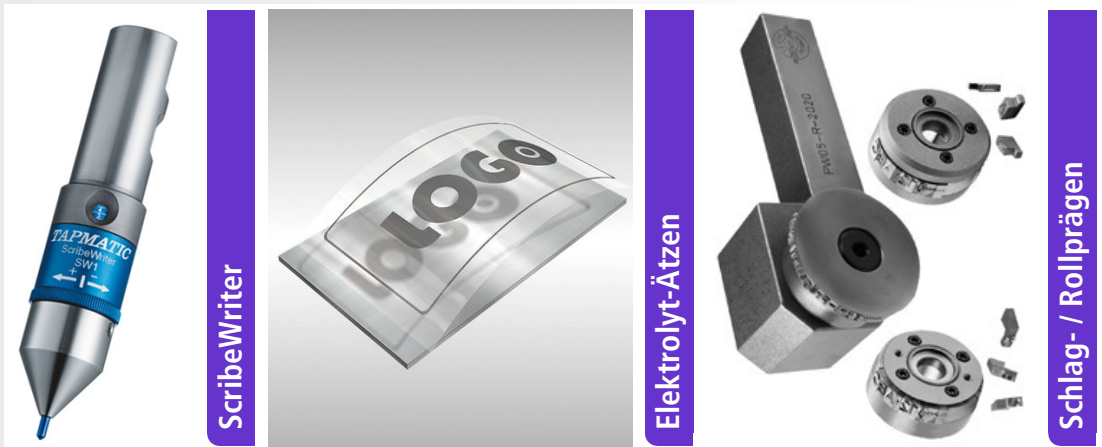
## Markieren von Teilen

### Peter-Mechanik AG

CNC-Fertigungstechnik

## Wir fertigen Präzision - und markieren nach Wunsch

Sie wünschen Ihr Maschinenteil zu markieren? Eine gute Idee! Denn nur klar beschriftete Artikel lassen sich eindeutig zuordnen und sichern damit die nach Qualitätsstandards geforderte Rückverfolgbarkeit.



**Peter-Mechanik AG** kann auf vielfältige Art Metall und Kunststoffe kennzeichnen. Jedes Verfahren hat seine Vor- und Nachteile. Im Folgenden zeigen wir Ihnen eine Übersicht über die bei uns machbaren Markiervarianten:

**Peter-Mechanik AG - Ihr Systemlieferant von technischen Komponenten und Baugruppen** | Wir fertigen auf modernsten CNC-Dreh- und Bearbeitungszentren Ihre Klein-, Mittel-, oder Grossserien nach Zeichnung oder Muster.

**Peter-Mechanik AG**  
Unser Leistungsprogramm:

- Fräsen / Drehen von Einzelteil, Mittel- und Grossserien
- Systemlieferant von Baugruppen oder von Teilen mit Fremdbearbeitung
- Markieren nach Kundenwunsch
- Qualität nach ISO 9001

**Peter-Mechanik AG**  
Postweg 5  
CH-5113 Holderbank

Telefon +41 (62) 893 34 67  
Fax +41 (62) 893 34 40  
postmaster@peter-mechanik.ch  
www.peter-mechanik.ch

**Hartmetall-Nadelritzen mit ScribeWriter** | Beim ScribeWriten drückt eine zugespitzte Hartmetallnadel den Schriftzug in das Material ein

#### Verfahren:

- Eindrücken eines Kegels in die Oberfläche (CNC-gesteuert)

#### Anwendung:

- Für Metalle (und z.T. Kunststoffe)
- Ebene oder bombierte Fläche
- Konturschriften nach Wahl
- oder Systemschrift
- Schriftgrößen variabel ab 6 Punkt (ideal 10 bis 16 Punkt)
- Aktuelles Datum parametrisierbar

#### Vorteile:

- Schnell und unkompliziert
- Robustes Schriftbild
- Sehr kostengünstig

#### Nachteile:

- Benötigt (geringe) Maschinenzeit
- Grafisch eingeschränkt

#### Alternative:

- Gravieren mit Stichel/Fräser (für tiefe Markierung, auf CNC-Maschine)

Demo: <https://www.youtube.com/watch?v=M8DLvKcU8uI>

**Elektrolyt-Ätzen** | Mit Elektrolyt, Strom und Schablone für eine hochwertige Markierung mit Schrift oder Grafik

#### Verfahren:

- Durch ein Sieb oder eine Schablone wird die Metalloberfläche angeätzt

#### Anwendung:

- Für fast alle Metalle geeignet
- Ebene oder bombierte Fläche
- Schrift und Grafik nach Wahl
- oder MS-Schriften ab Labeldrucker
- Schriftgrößen variabel ab 6 Punkt (ideal 10 bis 16 Punkt)
- Für Serienbeschriftung, Grafik, Logos, Skalen

#### Vorteile:

- Exzellente saubere filigrane Grafik
- Keine Maschinenbelegung

#### Nachteile:

- Schablone nötig
- Handarbeit erforderlich

#### Alternative:

- Laserbeschriften, bedrucken (extern)

Demo: <https://www.youtube.com/watch?v=jJQmAtwO5Vw>

**Prägen (Roll- / Schlagprägen)** | Ziffern und Lettern werden ins Material eingedrückt oder eingestempelt

#### Verfahren:

- Vorgefertigte Prägestempel werden ins Material eingepreßt

#### Anwendung:

- Schlagzahlen werden einzeln oder als Set mit Schlagkraft eingepreßt,
- oder als Satz auf dem Drehzenter am Werkstückumfang abgerollt
- Nur Schrift oder Ziffern möglich
- Schriftgrößen gestuft ab 1,5 bis 8 mm Schrifthöhe (ideal 5 mm)
- Für Einzel- und Serienbeschriftung

#### Vorteile:

- Unkomplizierte günstige Machart
- Schlagprägen; keine Maschinenbelegung

- Umfangprägen; extrem schnell

#### Nachteile:

- Nicht für gehärtete Metalle

#### Alternative:

- Gravieren

Demo: <http://www.boeni-ag.com/flash/video/v1B3.swf>

**Peter-Mechanik AG** berät Sie gerne zu unseren oder anderen Markierverfahren (z.B. Lasern, Tampondruck, Siebdruck, etc.). Fragen Sie uns an, wir unterbreiten Ihnen gerne eine konkrete Offerte in Zusammenhang mit Ihrem Fertigungsprojekt.