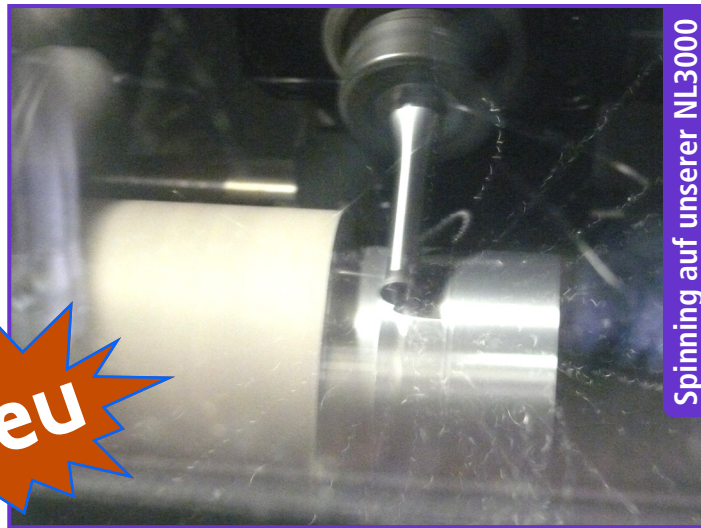


Zerspanung in Höchstleistung mittels Spinning

Als erstes Unternehmen der Schweiz nutzen wir das Verfahren Spinning. Auf unseren Mori Seiki Drehzentren erreichen wir so Höchstleistungen.

Peter-Mechanik AG

CNC-Fertigungstechnik



Neu

Hocheffiziente Zerspanung von Metallen auf unseren **Drehzentren** mittels schnell rotierendem Werkzeug | **Grosse Abtragemengen** bei geringem Werkzeugverschleiss bei fast allen Metallen | Besonders für **schwer zerspanbare, hochlegierte oder langspanende** Metalle geeignet

Als erstes Unternehmen der Schweiz wendet die Peter-Mechanik AG das Verfahren Spinning zum rotativen Zerspanen von Drehteilen an. Gerne fertigen wir auch für Sie - jetzt noch kostengünstiger, in bester Qualität.

Das Bearbeitungsverfahren wurde in Japan von Machining Technology Laboratory (MTL) von Mori Seiki Co. Ltd. in Zusammenarbeit mit Kennametal entwickelt. Es ermöglicht sehr hohe Abtragleistungen während des Drehprozesses und damit kürzere Fertigungszeiten gegenüber konventioneller Drehverfahren.

Das Zerspanungsvolumen kann z.B. in Stahl S45C bis zum Fünffachen gegenüber herkömmlicher Methode betragen. Ein angenehmer Nebeneffekt dabei ist, dass die Standzeit des Spinningwerkzeugs markant höher ausfällt. Dies, weil

die Abführung der Wärme optimal ist; die im Eingriff befindliche Schneidpartie ist nur sehr kurzzeitig mit dem Material in Berührung. Die Wärme wird somit zum grössten Teil in den Span abgeleitet und nicht in die Schneide.

Speziell gute Ergebnisse leistet Spinning beim Bearbeiten von schwer zerspanbaren Werkstoffen. Infolge der rotativen Bewegung des Spinningtools ist der Spanbruch jederzeit gewährleistet. So können auch in diesen Fällen grosse Materialabträge prozesssicher realisiert werden.

Für den Konstrukteur bedeutet diese Ausgangslage, dass er gewisse Teile vollkommen neu konzipieren kann. Was bisher zum Beispiel aus mehreren Einzelteilen zusammengefügt wurde oder mittels Umformmethoden bewerkstelligt werden musste, kann jetzt dank Spinning wirtschaftlich

zerspannt werden. Die ganze Bandbreite der zu verwendenden Materialien bleibt dabei erhalten.

Selbstredend kommt all dies der Wirtschaftlichkeit zugute. Interessant wird deshalb Spinning überall dort, wo am Umfang erhebliche Materialvolumen, z.B. bei grossen Durchmesserdifferenzen, abgetragen werden sollen und dort wo bezüglich Zerspanung problematische Materialien verwendet werden müssen.

Neugierig gemacht? Schauen Sie sich unseren Film zum Thema an auf www.peter-mechanik.ch oder unter www.youtube.com/watch?v=IV3yERilQew. Gerne erklären wir Ihnen mehr zum Verfahren Spinning oder unterbreiten Ihnen eine Offerte für Ihr spezifisches Fertigungsteil.

Peter-Mechanik AG

Postweg 5
CH-5113 Holderbank

Telefon +41 (62) 893 34 67
Fax +41 (62) 893 34 40
postmaster@peter-mechanik.ch
www.peter-mechanik.ch